**中国—东盟医疗保健合作中心(广西) 6、7、9层医用不锈钢家具采购需求**

说明：

1、本需求的货物品牌型号、技术参数及其性能（配置）仅起参考作用，投标人可选用其他品牌型号替代，但这些替代的产品要实质上相当于或优于参考品牌型号及其技术参数性能（配置）要求。

2、本需求中参考品牌型号规格及技术参数不明确或有误的，或投标人选用其他品牌型号替代的，请以详细、正确的品牌型号、技术参数（配置）同时填写投标报价明细表和商务、技术响应偏离表。技术响应偏离表须按技术参数及配置要求一一对应响应。

3、招标文件中带“▲”的条款为本次采购的实质性(关键性)的商务、技术或服务要求，投标人须满足或优于，否则，将会被认定为无效投标。

4、本项目标的所属行业均为：工业；划分依据：《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）

|  |
| --- |
| **一、货物清单及技术参数** |
| **序号** | **楼层/区域名称** | **产品名称** | **产品图片** | **规格**(W\*D\*H)mm | **数量** | **单位** | **材料及工艺描述** |
| 1 | **6层护工休息室** | 不锈钢地台架 | **IMG_256** | 5600W\*700D\*300H | 1 | 组 | 1. 主要材料说明：

1、采用优质SUS304不锈钢板材，厚度1.0mm； 2、采用38\*38\*1.2mm方管立柱，底部加强筋采用38\*38\*1.2mm；3、离地300mm，每个承重约300KG。▲4、304不锈钢需符合检验依据GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》，检测合格内容包含但不限于以下项目：规定塑性延伸强度、抗拉强度、断后伸长率，符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h乙酸盐雾试验(AASS)≧8级。投标时投标人或投标产品生产厂家提供自2021年以来的检测报告复印件，（检测报告需有CMA标识，且在全国认证认可信息公开服务平台（http://cx.cnca.cn）可查询）。 |
| 2 | 4400W\*700D\*300H | 1 | 组 |
| 3 | **6层洁具间** | 钢制货架 | **IMG_257** | 1500\*600\*2000H | 1 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质冷轧钢板；2、立柱用国标80\*35\*1.0mm型材；3、横梁用国标80\*35\*1.0mm型材；4、层板用国标0.8mm；二、结构/配置：1、货架整体可以拆装，整架共分四层，蝴蝶卡扣，每层节距可以自由调节，这样可以满足摆放不同大小的物品；2、配置：立柱+层板+顶、底板需可固定+中3块活动层板），配置4个3寸人造胶医用静音万向轮，带刹车，每层承重为300KG。▲四、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、冲压、折弯、焊接、机器打磨而成，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；塑粉通过HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≧Ⅰ级。投标时投标人或投标产品生产厂家提供自2021年以来的检测报告复印件，（检测报告需有CMA标识，且在全国认证认可信息公开服务平台（http://cx.cnca.cn）可查询）。 |
| 4 | 1450\*600\*2000H | 1 | 组 |
| 5 | **6层清洗处理间** | 不锈钢电动推车 | **IMG_258** | 1300W\*700D\*1150H | 3 | 组 | 1. 设备主材质：采用US304拉丝不锈钢板，采用国标1.2mm厚，表面作拉经亚光处理，箱体内部分为2层，活动层板1个； 2、单面双开门,单侧门可旋转角度，装卸物品更方便；3、产品有车速调节器，使用者可根据实际场地情况调节运行速度。；4、产品在明显位置有电量显示表，实时显示剩余电量，避免车子在使用过程中出现电量不足而无法正常使用，带喇叭提示按钮，可提示前方人员避让；5、配置急停开关，紧急情况下可迅速切断电源，保证车子运行的安全性。6、电机配置自锁功能，在断电，操作者停止使用时，电机自锁自动启动，进入刹车模式；7、按钮式操作模式，适用不同场地，前进，停止、倒车，确保车辆运行轻松操控； 8、充电系统：内置芯片，程序化控刺电路，数字电路控制，电池充满电自动关闭，省电节能，延长电池寿命；9、爬坡角度：满载≥20度。10、底部四周配有硅橡胶防撞块，保证产品使用安全，提高产品操控安全性；11、车轮：后车轮8寸聚胺脂承重静音万向轮 ，前车轮铝合金轮圈10寸橡胶实心轮；12、控制器侧配推把手，安装资料盒一个；13、电池：采用安全名牌铅酸电池，适应长时间连续工作，充电8到10小时可行48公里；

14、车辆充电插座处做防水装置，防止车辆清洗时水溅入。 |
| 6 | **6层清洗处理间** | 不锈钢货架 | **IMG_259** | 1200W\*600D\*1100H | 2 | 组 | 一、主要材料说明：1、立柱采用国标38\*38\*1.2mm不锈钢方管；2、30\*30\*1.0mm层架外框，内焊接25\*13mm\*1.0mm层架；二、结构/配置：1、栅格式上下共4层；2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约150-200KG。三、工艺/其它说明：1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |
| 7 | **6层敷料打包** | 钢制货架 | **IMG_260** | 1500\*600\*2000H | 4 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质冷轧钢板；2、立柱用国标80\*35\*1.0mm型材；3、横梁用国标80\*35\*1.0mm型材；4、层板用国标0.8mm；二、结构/配置：1、货架整体可以拆装，整架共分四层，蝴蝶卡扣，每层节距可以自由调节，这样可以满足摆放不同大小的物品；2、配置：立柱+层板+顶、底板需可固定+中3块活动层板），配置4个3寸人造胶医用静音万向轮，带刹车，每层承重为300KG。▲四、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、冲压、折弯、焊接、机器打磨而成，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；塑粉通过HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≧Ⅰ级。投标时投标人或投标产品生产厂家提供自2021年以来的检测报告复印件，（检测报告需有CMA标识，且在全国认证认可信息公开服务平台（http://cx.cnca.cn）可查询）。 |
| 8 | **6层敷料打包** | 1150\*600\*2000H | 1 | 组 |
| 9 | **6层敷料打包** | 1000\*600\*2000H | 2 | 组 |
| 10 | **6层药品间** | 不锈钢无门柜 | **IMG_261** | 1400\*600\*1850H（5层，一层高度约320MM） | 2 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质SUS304不锈钢板材；2、侧板、层板、顶板、底板采用国标1.0mm；3、加强管料用国标1.0mm；二、结构/配置：1、配置：主柜+层板，2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约100KG。三、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |
| 11 | 1800\*600\*1850H（5层，一层高度约320MM） | 1 | 组 |
| 12 | **6层无菌器械存放室** | 不锈钢货架（封板） | **IMG_262** | 1000W\*600D\*2000H | 3 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质SUS304不锈钢板材；2、立柱采用国标38\*38\*1.2mm不锈钢方管；30\*30\*1.0mm层架外框，内焊接25\*13mm\*1.0mm层架； 3、两侧面、背板封国标0.8mm厚的304不锈钢板；二、结构/配置：1、栅格式上下共4层，左右后带不锈钢板围栏；2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约150-200KG。三、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |
| 13 | 1400W\*600D\*2000H | 5 | 组 |
| 14 | 1700W\*600D\*2000H | 1 | 组 |
| 15 | **6层准备间** | 不锈钢货架（封板） | **IMG_263** | 1800W\*600D\*2000H | 1 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质SUS304不锈钢板材；2、立柱采用国标38\*38\*1.2mm不锈钢方管；30\*30\*1.0mm层架外框，内焊接25\*13mm\*1.0mm层架； 3、两侧面、背板封国标0.8mm厚的304不锈钢板；二、结构/配置：1、栅格式上下共4层，左右后带不锈钢板围栏；2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约150-200KG。三、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |
| 16 | 1400W\*600D\*2000H | 2 | 组 |
| 17 | 1900W\*600D\*2000H | 1 | 组 |
| 18 | **7层术后器械清洗处理间** | 不锈钢电动推车 | **IMG_264** | 1300W\*700D\*1150H | 2 | 组 | 1. 设备主材质：采用US304拉丝不锈钢板，采用国标1.2mm厚，表面作拉经亚光处理，箱体内部分为2层，活动层板1个； 2、单面双开门,单侧门可旋转角度，装卸物品更方便；3、产品有车速调节器，使用者可根据实际场地情况调节运行速度。；4、产品在明显位置有电量显示表，实时显示剩余电量，避免车子在使用过程中出现电量不足而无法正常使用，带喇叭提示按钮，可提示前方人员避让；5、配置急停开关，紧急情况下可迅速切断电源，保证车子运行的安全性。6、电机配置自锁功能，在断电，操作者停止使用时，电机自锁自动启动，进入刹车模式；7、按钮式操作模式，适用不同场地，前进，停止、倒车，确保车辆运行轻松操控；

8、充电系统：内置芯片，程序化控刺电路，数字电路控制，电池充满电自动关闭，省电节能，延长电池寿命；9、爬坡角度：满载≥20度。10、底部四周配有硅橡胶防撞块，保证产品使用安全，提高产品操控安全性；11、车轮：后车轮8寸聚胺脂承重静音万向轮 ，前车轮铝合金轮圈10寸橡胶实心轮；12、控制器侧配推把手，安装资料盒一个；13、电池：采用安全名牌铅酸电池，适应长时间连续工作，充电8到10小时可行48公里； 14、车辆充电插座处做防水装置，防止车辆清洗时水溅入。 |
| 19 | **7层术后器械清洗处理间** | 不锈钢货架 | **IMG_265** | 1000W\*600D\*1100H | 1 | 组 | 一、主要材料说明：1、立柱采用国标38\*38\*1.2mm不锈钢方管；2、30\*30\*1.0mm层架外框， 内焊25\*13mm\*1.0mm层架；二、结构/配置：1、栅格式上下共4层；2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约150-200KG。三、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |
| 20 | **7层药品间** | 不锈钢无门柜 | **IMG_266** | 1400\*600\*1850H（5层，一层高度约320MM） | 2 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质SUS304不锈钢板材；2、侧板、层板、顶板、底板采用国标1.0mm；3、加强管料用国标1.0mm；二、结构/配置：1、配置：主柜+层板，2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约100KG。三、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚 弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |
| 21 | 1950\*600\*1850H | 1 | 组 |
| 22 | **7层无菌器械存放室** | 不锈钢货架（封板） | **IMG_267** | 1400W\*600D\*2000H | 5 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质SUS304不锈钢板材；2、立柱采用国标38\*38\*1.2mm不锈钢方管；30\*30\*1.0mm层架外框，内焊接25\*13mm\*1.0mm层架； 3、两侧面、背板封国标0.8mm厚的304不锈钢板；二、结构/配置：1、栅格式上下共4层，左右后带不锈钢板围栏；2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约150-200KG。三、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |
| 23 | 1200W\*600D\*2000H | 1 | 组 |
| 24 | 1850W\*600D\*2000H | 3 | 组 |
| 25 | **7层无菌器械存放室** | 不锈钢货架（封板） | **IMG_268** | 1100W\*600D\*2000H | 8 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质SUS304不锈钢板材；2、立柱采用国标38\*38\*1.2mm不锈钢方管；30\*30\*1.0mm层架外框，内焊接25\*13mm\*1.0mm层架； 3、两侧面、背板封国标0.8mm厚的304不锈钢板；二、结构/配置：1、栅格式上下共4层，左右后带不锈钢板围栏；2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约150-200KG。三、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |
| 26 | 1500W\*600D\*2000H | 2 | 组 |
| 27 | **7层准备间** | 不锈钢货架（封板） | **IMG_269** | 1000W\*600D\*2000H | 1 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质SUS304不锈钢板材；2、立柱采用国标38\*38\*1.2mm不锈钢方管；30\*30\*1.0mm层架外框，内焊接25\*13mm\*1.0mm层架； 3、两侧面、背板封国标0.8mm厚的304不锈钢板；二、结构/配置：1、栅格式上下共4层，左右后带不锈钢板围栏；2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约150-200KG。三、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |
| 28 | 2000W\*600D\*2000H | 2 | 组 |
| 29 | 1500W\*600D\*2000H | 4 | 组 |
| 30 | 1300W\*600D\*2000H | 3 | 组 |
| 31 | **7层耗材间** | 不锈钢货架（封板） | **IMG_270** | 1200W\*600D\*2000H | 1 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质SUS304不锈钢板材；2、立柱采用国标38\*38\*1.2mm不锈钢方管；30\*30\*1.0mm层架外框，内焊接25\*13mm\*1.0mm层架； 3、两侧面、背板封国标0.8mm厚的304不锈钢板；二、结构/配置：1、栅格式上下共4层，左右后带不锈钢板围栏；2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约150-200KG。三、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |
| 32 | 1500W\*600D\*2000H | 7 | 组 |
| 33 | **9层仪器室** | 钢制货架 | **IMG_271** | 2000\*600\*2000H | 2 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质冷轧钢板；2、立柱用国标80\*35\*1.0mm型材；3、横梁用国标80\*35\*1.0mm型材；4、层板用国标0.8mm；二、结构/配置：1、货架整体可以拆装，整架共分四层，蝴蝶卡扣，每层节距可以自由调节，这样可以满足摆放不同大小的物品；2、配置：立柱+层板+顶、底板需可固定+中3块活动层板），配置4个3寸人造胶医用静音万向轮，带刹车，每层承重为300KG。▲四、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、冲压、折弯、焊接、机器打磨而成，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；塑粉通过HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≧Ⅰ级。投标时投标人或投标产品生产厂家提供自2021年以来的检测报告复印件，（检测报告需有CMA标识，且在全国认证认可信息公开服务平台（http://cx.cnca.cn）可查询）。 |
| 34 | 1650\*600\*2000H | 1 | 组 |
| 35 | 1500\*600\*2000H | 3 | 组 |
| 36 | 1000\*600\*2000H | 1 | 组 |
| 37 | **9楼** | 钢制货架 | **IMG_272** | 1150\*600\*2000H | 4 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质冷轧钢板；2、立柱用国标80\*35\*1.0mm型材；3、横梁用国标80\*35\*1.0mm型材；4、层板用国标0.8mm；二、结构/配置：1、货架整体可以拆装，整架共分四层，蝴蝶卡扣，每层节距可以自由调节，这样可以满足摆放不同大小的物品；2、配置：立柱+层板+顶、底板需可固定+中3块活动层板），配置4个3寸人造胶医用静音万向轮，带刹车，每层承重为/300KG。▲四、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、冲压、折弯、焊接、机器打磨而成，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；塑粉通过HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≧Ⅰ级。投标时投标人或投标产品生产厂家提供自2021年以来的检测报告复印件，（检测报告需有CMA标识，且在全国认证认可信息公开服务平台（http://cx.cnca.cn）可查询）。 |
| 38 | 1650\*600\*2000H | 6 | 组 |
| 39 | 1500\*600\*2000H | 12 | 组 |
| 40 | 1000\*600\*2000H | 4 | 组 |

|  |
| --- |
| **二、商务要求** |
| ▲实施方案、售后服务及其他要求 | 1、合同签订期：自中标通知书发出之日起 25 日历日内。2、交付使用时间：**合同签订后35日内完成供货安装并交付使用。** 3、交货地点：南宁市内（采购人指定地点）。4、交货方式：现场交货。5、售后服务要求：（1）送货上门，按现场条件全程安装调试，直至最终验收前产生的所有费用由供应商承担。（2）包修期：对所售设备提供八年的上门包修服务，所有非故意性损坏以及正常使用范围内造成的损坏均要提供维修及更换零配件；因人为因素故意性损坏出现的故障不在包修范围，但供应商也要积极帮助采购人修理。（3）质量保证期：所有家具的质量保证期不少于三年，在此保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，供应商须负责维修或调换，不另行付费。（4）故障响应时间：货物发生故障时，在接到采购人通知后2小时内到达现场处理，一般故障处理时限不超过12小时，12小时内不能修复的，提供替代品。（5）验收所需工具、器材由供应商自理；各项性能指标达到技术要求的，由供需双方共同签字认可，现场验收。（6）质保期内，供应商负责处理解决货物出现的质量及安全问题并承担一切费用。（7）供货产品为整体或板式安装结构，供货时不接受任何产品或原材料现场切割、焊接、加工、喷漆、胶粘等对现场环境产生负面影响的施工作业，否则不予验收，终止合同。 |
| ▲验收标准 | 1、所供产品应符合招标文件、采购合同约定的要求。2、所供产品为全新，且外观完好，无严重碰撞、表皮脱落、五金件生锈等明显瑕疵。3、所供产品结构牢固，无安全隐患。4、如有抽检要求的，检测结果符合招标文件招标项目采购需求及采购合同约定的要求。 5、所有产品均已运输至指定地点，并安装调试完毕。6、采购需求及采购合同约定的附件、工具、技术资料等齐全；提供产品使用说明书、合格证；产品表面贴金属商标牌，商标信息与供应商开标一览表信息不一致的，采购人有权拒绝验收。7、产品验收时，供应商必须按采购文件要求提供检测报告原件进行核查，检测报告应由具有检测资质的检测机构出具，不能提供检测报告原件的或检测报告不能满足承诺响应情况的，采购人有权拒绝验收。8、验收过程中所产生的一切费用（含委托第三方机构组织实施的验收费用）均由成交供应商承担，报价时应考虑相关费用。因验收不合格的，需要再次组织验收的，由此产生相关成本费用由成交供应商承担。9、为确保采购人所购产品质量、产品安全性及稳定性以及供应商所提供产品参数的真实性，供应商供货时，采购人将对供货产品进行产品测试。一旦发现虚假应标的情况，将按照有关规定追究供应商的责任。**10、全部产品数量均为暂估，签订合同后以采购人的下单数量作为结算依据。**11、最终制作方案：供应商应与采购人在家具安装现场实地复核家具尺寸，双方签字确定最终制作方案，供应商应按最终家具的复核尺寸进行加工生产，尺寸调整误差在±10%以内的，按中标单价结算，尺寸相差超出±10%的或甲方要求设计变更的，单价另行协商（按合同内同类项目进行折算）。12、供货安装完毕后，采购人有权进行家具产品抽样检测，如检测不合格的，供应商在10个日历日内按合同条款整改。如整改后检测仍有不合格的，采购人有权单方面取消合同，并扣除所有的履约保证金，并报政府采购监督管理部门依法追究违约责任。 |
| ▲投标报价 | 投标报价为采购人指定地点的现场交货价，包括：1、货物的价格：包括货款、零配件、安装调试费、验收费；2、货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格；3、运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务费；4、供应商中标后深化设计、图纸制作等相关费用；5、按采购人要求进行摆放的费用；6、安装后清理保洁、相关检测费用。注：供应商自行考虑完成项目所需的辅材、杂配件等数量；供应商报价时应充分考虑各项投标成本、税金等与本项目相关的一切费用，以及市场价格变动等风险，中标后采购人不再另行支付额外费用。 |
| ▲付款方式 | **1、本项目无预付款，验收合格后采购人一次性支付所有款项。**2、供应商按最终制作方案并根据采购人要求进行生产及安装，采购人凭双方签字确认的验收报告与供应商开具的真实有效发票支付对应款项。付款前供应商必须提供真实、有效、合法的正式发票，如提供假发票的，供应商除须向采购人补开合法发票外，并须赔偿采购人发票票面金额一倍的违约金，由此产生的一切损失均由供应商承担。 |
| ▲履约保证金 | 1、供应商在双方签订合同前2个工作日内应向采购人缴纳合同金额的2%作为履约保证金，本分标所有货物验收合格安装完毕后五个工作日内退还。2、验收不合格的项目，采购人依照合同约定扣除履约保证金，履约保证金不足以抵扣或情况严重的，采购人有权解除合同并追究其违约责任。3、履约保证金递交方式：银行转账、电汇或者银行出具的保函等非现金方式。由供应商在签订合同前按规定的金额直接缴入以下采购人账户。凭履约保证金缴纳凭证签订合同。户 名：广西医科大学第一附属医院 开户行：中国建设银行股份有限公司南宁医科大支行账 号：45001604560050501061 4、备注：（1）履约保证金不足额缴纳的，或银行出具的保函额度不足的或者银行保函有效期低于合同履行期限（即签订采购合同之日起至履行完合同约定的权利及义务之日止）的，不予签订合同。（2）采用银行出具的保函的，必须为无条件的银行保函，否则不予签订合同。 |
| 其它要求及说明 | 1、供应商保证向采购人提供的货物是全新、完整、未使用过的。2、本分标不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有此类产品参与投标的投标无效。3、供应商出具的检测报告必须符合国家标准及技术性能要求。4、供应商需承诺提供的检测报告中所检测的材料在本次投标的产品中使用。 |

**小样提供要求**

参与市场调研的供应商请提供以下货物的小样（小样提供不全视为无效响应）：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **数量** | **参考规格** | **样品参数对应项号** |
| 1 | 车轮 | 1个 | 10寸橡胶实心轮一个 | 货物序号：5 不锈钢电动推车 |
| 2 | 亚弧焊接、打磨、抛光小样 | 1个 | / | 货物序号：6 不锈钢货架 |
| 3 | 型材 | 1根 | 国标80\*35\*1.0mm型材，尺寸不限 | 货物序号：7 钢制货架 |
| 4 | 货架蝴蝶卡扣 | 1个 | / | 货物序号：7 钢制货架 |
| 5 | SUS304不锈钢板材 | 1块 | 尺寸不限 | 货物序号：13 不锈钢货架（封板） |

 中国—东盟医疗保健合作中心(广西) 6、7、9层医用不锈钢家具采购项目 报价文件

（正本/副本）

公司名称（盖章）：

联系人姓名：

联系方式：

邮寄地址：

 年 月 日

**目 录**

**（应附有页码）**

1、声明函、公司直接控股股东信息表、公司直接管理关系信息表；

2、营业执照副本复印件加盖公章（要求清晰反映企业经营范围）；

3、企业法人身份证复印件、授权委托书、被授权人身份证复印件；

4、响应表；

5、报价单；

6、提供自2023年1月1日以来同类项目业绩至少三份（提供合同关键页、成交公告等证明材料）；

7、货物小样清单

备注：目录必须附上页码，若公司希望展示更多内容，请自行添加标题及页码，无页码将导致无法查阅，请知悉。

**1、声明函、公司直接控股股东信息表、公司直接管理关系信息表**

**声明函**

致：\_ 广西医科大学第一附属医院

我方愿意参加贵方组织的中国—东盟医疗保健合作中心(广西) 6、7、9层医用不锈钢家具采购项目的竞标，为便于贵方公正、择优地确定成交人，我方声明如下：

1、我方不是为本次采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等货物的供应商；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询货物的公司及其附属机构没有任何联系。其他关系详见“公司直接控股股东信息表”、“ 公司直接管理关系信息表”。

2、经查询，在“信用中国”和“中国政府采购网”网站我方未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

3、我方有以下行为之一的，同意贵方将我方列入不良行为记录：

1) 提供虚假材料谋取中标、成交的。

2) 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的。

3) 与我院工作人员、其他供应商或者招标代理机构恶意串通的。

4) 向我院工作人员、招标代理机构行贿或者提供其他不正当利益的。

5) 在招标采购过程中与采购人进行协商谈判的。

6) 拒绝有关部门监督检查或者提供虚假情况的。

7) 供应商向评标委员会、竞争性谈判小组或者询价小组成员行贿或者提供其他不正当利益。

8) 中标或者成交后无正当理由拒不与我院签订采购合同。

9) 供应商将采购合同分包、转包（采购合同未禁止分包、 转包的除外）。

10) 供应商提供假冒伪劣产品。

11) 供应商捏造事实、提供虚假材料或者以非法手段取得证明材料进行投诉的。

12) 供应商擅自变更、中止或者终止采购合同。

13) 供应商直接或者间接从我院工作人员或者采购代理机构处获得其他供应商的相关情况并修改其投标文件或者响应文件。

14) 供应商按照我院或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件或者响应文件。

15) 供应商之间协商报价、技术方案等投标文件或者响应文件的实质性内容。

16) 属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参加采购活动。

17) 供应商之间事先约定由某一特定供应商中标、成交。

18) 供应商之间商定部分供应商放弃参加采购活动或者放弃中标、成交。

19) 供应商与我院或者采购代理机构之间、供应商相互之间，为谋求特定供应商中标、成交或者排斥其他供应商的其他串通行为。

20) 在购销活动中给予医务人员“红包”“回扣”“提成” 或任何形式的不当利益的。

21) 所经销的货物质量有问题，且不积极配合医院相关部门处理的。

22) 违法广告宣传、促销、误导消费等不良行为的。

23) 不按约定时间配送药品、医疗器械、耗材，尤其是急救类用品，影响临床正常使用的。

24) 在购销活动中不遵守保密规定、未经医院同意擅自将医院药品、医疗器械、耗材数据信息披露的。

25) 药品价格变动未及时向医院书面反馈，给医院或患者造成损失的。

26) 传播虚假信息，严重干扰医院正常工作程序，造成恶劣影响的。

27) 供应商与厂家恶意串通，故意提高药品、医疗器械、耗材供应价格的。

28) 法规、规章规定的其他政府采购严重违法失信行为。

4、以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

 供应商名称(公章)：

年 月 日

**公司直接控股股东信息表**

| **序号** | **直接控股股东名称** | **出资比例** | **身份证号码或者统一社会信用代码** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |

注：

1.直接控股股东：是指其出资额占有限责任公司资本总额百分之五十以上或者其持有的股份占股份有限公司股份总额百分之五十以上的股东；出资额或者持有股份的比例虽然不足百分之五十，但依其出资额或者持有的股份所享有的表决权已足以对股东会、股东大会的决议产生重大影响的股东。

2.本表所指的控股关系仅限于直接控股关系，不包括间接的控股关系。公司实际控制人与公司之间的关系不属于本表所指的直接控股关系。

3.供应商不存在直接控股股东的，则填“无”。

供应商名称(公章)：

年 月 日

**公司直接管理关系信息表**

| **序号** | **直接管理关系单位名称** | **统一社会信用代码** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| …… |  |  |  |

注：

1.管理关系：是指不具有出资持股关系的其他单位之间存在的管理与被管理关系，如一些上下级关系的事业单位和团体组织。

2.本表所指的管理关系仅限于直接管理关系，不包括间接的管理关系。

3.供应商不存在直接管理关系的，则填“无”。

供应商名称(公章)：

年 月 日

**2、营业执照副本复印件加盖公章（要求清晰反映企业经营范围）；**

**3、企业法人身份证复印件、授权委托书、被授权人身份证复印件；**

**4、响应表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **供应商资格要求** | **参数是否响应（是/否）** | **备注(若不符合，或有优化建议，请在此栏填写)** |
| 供应商资格要求：1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；2、本项目的特定资格要求：无3、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的采购活动。为本项目提供过整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加本项目上述服务以外的其他采购活动。4、对在“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，不得参与本次采购活动。 |  |  |
| **一、货物清单及技术参数** |
| **序号** | **楼层/区域名称** | **产品名称** | **产品图片** | **规格**(W\*D\*H)mm | **数量** | **单位** | **材料及工艺描述** | **参数是否响应（是/否）** | **备注(若不符合，或有优化建议，请在此栏填写)** |
| 1 | **6层护工休息室** | 不锈钢地台架 | **IMG_256** | 5600W\*700D\*300H | 1 | 组 | 1. 主要材料说明：

1、采用优质SUS304不锈钢板材，厚度1.0mm； 2、采用38\*38\*1.2mm方管立柱，底部加强筋采用38\*38\*1.2mm；3、离地300mm，每个承重约300KG。▲4、304不锈钢需符合检验依据GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》，检测合格内容包含但不限于以下项目：规定塑性延伸强度、抗拉强度、断后伸长率，符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h乙酸盐雾试验(AASS)≧8级。投标时投标人或投标产品生产厂家提供自2021年以来的检测报告复印件，（检测报告需有CMA标识，且在全国认证认可信息公开服务平台（http://cx.cnca.cn）可查询）。 |  |  |
| 2 | 4400W\*700D\*300H | 1 | 组 |  |  |
| 3 | **6层洁具间** | 钢制货架 | **IMG_257** | 1500\*600\*2000H | 1 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质冷轧钢板；2、立柱用国标80\*35\*1.0mm型材；3、横梁用国标80\*35\*1.0mm型材；4、层板用国标0.8mm；二、结构/配置：1、货架整体可以拆装，整架共分四层，蝴蝶卡扣，每层节距可以自由调节，这样可以满足摆放不同大小的物品；2、配置：立柱+层板+顶、底板需可固定+中3块活动层板），配置4个3寸人造胶医用静音万向轮，带刹车，每层承重为300KG。▲四、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、冲压、折弯、焊接、机器打磨而成，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；塑粉通过HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≧Ⅰ级。投标时投标人或投标产品生产厂家提供自2021年以来的检测报告复印件，（检测报告需有CMA标识，且在全国认证认可信息公开服务平台（http://cx.cnca.cn）可查询）。 |  |  |
| 4 | 1450\*600\*2000H | 1 | 组 |  |  |
| 5 | **6层清洗处理间** | 不锈钢电动推车 | **IMG_258** | 1300W\*700D\*1150H | 3 | 组 | 1. 设备主材质：采用US304拉丝不锈钢板，采用国标1.2mm厚，表面作拉经亚光处理，箱体内部分为2层，活动层板1个； 2、单面双开门,单侧门可旋转角度，装卸物品更方便；3、产品有车速调节器，使用者可根据实际场地情况调节运行速度。；4、产品在明显位置有电量显示表，实时显示剩余电量，避免车子在使用过程中出现电量不足而无法正常使用，带喇叭提示按钮，可提示前方人员避让；5、配置急停开关，紧急情况下可迅速切断电源，保证车子运行的安全性。6、电机配置自锁功能，在断电，操作者停止使用时，电机自锁自动启动，进入刹车模式；7、按钮式操作模式，适用不同场地，前进，停止、倒车，确保车辆运行轻松操控； 8、充电系统：内置芯片，程序化控刺电路，数字电路控制，电池充满电自动关闭，省电节能，延长电池寿命；9、爬坡角度：满载≥20度。10、底部四周配有硅橡胶防撞块，保证产品使用安全，提高产品操控安全性；11、车轮：后车轮8寸聚胺脂承重静音万向轮 ，前车轮铝合金轮圈10寸橡胶实心轮；12、控制器侧配推把手，安装资料盒一个；13、电池：采用安全名牌铅酸电池，适应长时间连续工作，充电8到10小时可行48公里；

14、车辆充电插座处做防水装置，防止车辆清洗时水溅入。 |  |  |
| 6 | **6层清洗处理间** | 不锈钢货架 | **IMG_259** | 1200W\*600D\*1100H | 2 | 组 | 一、主要材料说明：1、立柱采用国标38\*38\*1.2mm不锈钢方管；2、30\*30\*1.0mm层架外框，内焊接25\*13mm\*1.0mm层架；二、结构/配置：1、栅格式上下共4层；2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约150-200KG。三、工艺/其它说明：1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |  |  |
| 7 | **6层敷料打包** | 钢制货架 | **IMG_260** | 1500\*600\*2000H | 4 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质冷轧钢板；2、立柱用国标80\*35\*1.0mm型材；3、横梁用国标80\*35\*1.0mm型材；4、层板用国标0.8mm；二、结构/配置：1、货架整体可以拆装，整架共分四层，蝴蝶卡扣，每层节距可以自由调节，这样可以满足摆放不同大小的物品；2、配置：立柱+层板+顶、底板需可固定+中3块活动层板），配置4个3寸人造胶医用静音万向轮，带刹车，每层承重为300KG。▲四、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、冲压、折弯、焊接、机器打磨而成，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；塑粉通过HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≧Ⅰ级。投标时投标人或投标产品生产厂家提供自2021年以来的检测报告复印件，（检测报告需有CMA标识，且在全国认证认可信息公开服务平台（http://cx.cnca.cn）可查询）。 |  |  |
| 8 | **6层敷料打包** | 1150\*600\*2000H | 1 | 组 |  |  |
| 9 | **6层敷料打包** | 1000\*600\*2000H | 2 | 组 |  |  |
| 10 | **6层药品间** | 不锈钢无门柜 | **IMG_261** | 1400\*600\*1850H（5层，一层高度约320MM） | 2 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质SUS304不锈钢板材；2、侧板、层板、顶板、底板采用国标1.0mm；3、加强管料用国标1.0mm；二、结构/配置：1、配置：主柜+层板，2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约100KG。三、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |  |  |
| 11 | 1800\*600\*1850H（5层，一层高度约320MM） | 1 | 组 |  |  |
| 12 | **6层无菌器械存放室** | 不锈钢货架（封板） | **IMG_262** | 1000W\*600D\*2000H | 3 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质SUS304不锈钢板材；2、立柱采用国标38\*38\*1.2mm不锈钢方管；30\*30\*1.0mm层架外框，内焊接25\*13mm\*1.0mm层架； 3、两侧面、背板封国标0.8mm厚的304不锈钢板；二、结构/配置：1、栅格式上下共4层，左右后带不锈钢板围栏；2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约150-200KG。三、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |  |  |
| 13 | 1400W\*600D\*2000H | 5 | 组 |  |  |
| 14 | 1700W\*600D\*2000H | 1 | 组 |  |  |
| 15 | **6层准备间** | 不锈钢货架（封板） | **IMG_263** | 1800W\*600D\*2000H | 1 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质SUS304不锈钢板材；2、立柱采用国标38\*38\*1.2mm不锈钢方管；30\*30\*1.0mm层架外框，内焊接25\*13mm\*1.0mm层架； 3、两侧面、背板封国标0.8mm厚的304不锈钢板；二、结构/配置：1、栅格式上下共4层，左右后带不锈钢板围栏；2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约150-200KG。三、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |  |  |
| 16 | 1400W\*600D\*2000H | 2 | 组 |  |  |
| 17 | 1900W\*600D\*2000H | 1 | 组 |  |  |
| 18 | **7层术后器械清洗处理间** | 不锈钢电动推车 | **IMG_264** | 1300W\*700D\*1150H | 2 | 组 | 1. 设备主材质：采用US304拉丝不锈钢板，采用国标1.2mm厚，表面作拉经亚光处理，箱体内部分为2层，活动层板1个； 2、单面双开门,单侧门可旋转角度，装卸物品更方便；3、产品有车速调节器，使用者可根据实际场地情况调节运行速度。；4、产品在明显位置有电量显示表，实时显示剩余电量，避免车子在使用过程中出现电量不足而无法正常使用，带喇叭提示按钮，可提示前方人员避让；5、配置急停开关，紧急情况下可迅速切断电源，保证车子运行的安全性。6、电机配置自锁功能，在断电，操作者停止使用时，电机自锁自动启动，进入刹车模式；7、按钮式操作模式，适用不同场地，前进，停止、倒车，确保车辆运行轻松操控； 8、充电系统：内置芯片，程序化控刺电路，数字电路控制，电池充满电自动关闭，省电节能，延长电池寿命；9、爬坡角度：满载≥20度。10、底部四周配有硅橡胶防撞块，保证产品使用安全，提高产品操控安全性；11、车轮：后车轮8寸聚胺脂承重静音万向轮 ，前车轮铝合金轮圈10寸橡胶实心轮；12、控制器侧配推把手，安装资料盒一个；13、电池：采用安全名牌铅酸电池，适应长时间连续工作，充电8到10小时可行48公里；

14、车辆充电插座处做防水装置，防止车辆清洗时水溅入。 |  |  |
| 19 | **7层术后器械清洗处理间** | 不锈钢货架 | **IMG_265** | 1000W\*600D\*1100H | 1 | 组 | 一、主要材料说明：1、立柱采用国标38\*38\*1.2mm不锈钢方管；2、30\*30\*1.0mm层架外框， 内焊25\*13mm\*1.0mm层架；二、结构/配置：1、栅格式上下共4层；2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约150-200KG。三、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |  |  |
| 20 | **7层药品间** | 不锈钢无门柜 | **IMG_266** | 1400\*600\*1850H（5层，一层高度约320MM） | 2 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质SUS304不锈钢板材；2、侧板、层板、顶板、底板采用国标1.0mm；3、加强管料用国标1.0mm；二、结构/配置：1、配置：主柜+层板，2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约100KG。三、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚 弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |  |  |
| 21 | 1950\*600\*1850H | 1 | 组 |  |  |
| 22 | **7层无菌器械存放室** | 不锈钢货架（封板） | **IMG_267** | 1400W\*600D\*2000H | 5 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质SUS304不锈钢板材；2、立柱采用国标38\*38\*1.2mm不锈钢方管；30\*30\*1.0mm层架外框，内焊接25\*13mm\*1.0mm层架； 3、两侧面、背板封国标0.8mm厚的304不锈钢板；二、结构/配置：1、栅格式上下共4层，左右后带不锈钢板围栏；2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约150-200KG。三、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |  |  |
| 23 | 1200W\*600D\*2000H | 1 | 组 |  |  |
| 24 | 1850W\*600D\*2000H | 3 | 组 |  |  |
| 25 | **7层无菌器械存放室** | 不锈钢货架（封板） | **IMG_268** | 1100W\*600D\*2000H | 8 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质SUS304不锈钢板材；2、立柱采用国标38\*38\*1.2mm不锈钢方管；30\*30\*1.0mm层架外框，内焊接25\*13mm\*1.0mm层架； 3、两侧面、背板封国标0.8mm厚的304不锈钢板；二、结构/配置：1、栅格式上下共4层，左右后带不锈钢板围栏；2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约150-200KG。三、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |  |  |
| 26 | 1500W\*600D\*2000H | 2 | 组 |  |  |
| 27 | **7层准备间** | 不锈钢货架（封板） | **IMG_269** | 1000W\*600D\*2000H | 1 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质SUS304不锈钢板材；2、立柱采用国标38\*38\*1.2mm不锈钢方管；30\*30\*1.0mm层架外框，内焊接25\*13mm\*1.0mm层架； 3、两侧面、背板封国标0.8mm厚的304不锈钢板；二、结构/配置：1、栅格式上下共4层，左右后带不锈钢板围栏；2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约150-200KG。三、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |  |  |
| 28 | 2000W\*600D\*2000H | 2 | 组 |  |  |
| 29 | 1500W\*600D\*2000H | 4 | 组 |  |  |
| 30 | 1300W\*600D\*2000H | 3 | 组 |  |  |
| 31 | **7层耗材间** | 不锈钢货架（封板） | **IMG_270** | 1200W\*600D\*2000H | 1 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质SUS304不锈钢板材；2、立柱采用国标38\*38\*1.2mm不锈钢方管；30\*30\*1.0mm层架外框，内焊接25\*13mm\*1.0mm层架； 3、两侧面、背板封国标0.8mm厚的304不锈钢板；二、结构/配置：1、栅格式上下共4层，左右后带不锈钢板围栏；2、配4个3寸超级人造胶医用静音万向轮，带刹车；3、每层的承重约150-200KG。三、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、打磨、抛光、拉丝而成。 |  |  |
| 32 | 1500W\*600D\*2000H | 7 | 组 |  |  |
| 33 | **9层仪器室** | 钢制货架 | **IMG_271** | 2000\*600\*2000H | 2 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质冷轧钢板；2、立柱用国标80\*35\*1.0mm型材；3、横梁用国标80\*35\*1.0mm型材；4、层板用国标0.8mm；二、结构/配置：1、货架整体可以拆装，整架共分四层，蝴蝶卡扣，每层节距可以自由调节，这样可以满足摆放不同大小的物品；2、配置：立柱+层板+顶、底板需可固定+中3块活动层板），配置4个3寸人造胶医用静音万向轮，带刹车，每层承重为300KG。▲四、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、冲压、折弯、焊接、机器打磨而成，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；塑粉通过HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≧Ⅰ级。投标时投标人或投标产品生产厂家提供自2021年以来的检测报告复印件，（检测报告需有CMA标识，且在全国认证认可信息公开服务平台（http://cx.cnca.cn）可查询）。 |  |  |
| 34 | 1650\*600\*2000H | 1 | 组 |  |  |
| 35 | 1500\*600\*2000H | 3 | 组 |  |  |
| 36 | 1000\*600\*2000H | 1 | 组 |  |  |
| 37 | **9楼** | 钢制货架 | **IMG_272** | 1150\*600\*2000H | 4 | 组 | 一、主要材料说明：1、采用优质冷轧钢板；2、立柱用国标80\*35\*1.0mm型材；3、横梁用国标80\*35\*1.0mm型材；4、层板用国标0.8mm；二、结构/配置：1、货架整体可以拆装，整架共分四层，蝴蝶卡扣，每层节距可以自由调节，这样可以满足摆放不同大小的物品；2、配置：立柱+层板+顶、底板需可固定+中3块活动层板），配置4个3寸人造胶医用静音万向轮，带刹车，每层承重为/300KG。▲四、工艺/其它说明：所有工件经数控激光切割、冲压、折弯、焊接、机器打磨而成，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；塑粉通过HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≧Ⅰ级。投标时投标人或投标产品生产厂家提供自2021年以来的检测报告复印件，（检测报告需有CMA标识，且在全国认证认可信息公开服务平台（http://cx.cnca.cn）可查询）。 |  |  |
| 38 | 1650\*600\*2000H | 6 | 组 |  |  |
| 39 | 1500\*600\*2000H | 12 | 组 |  |  |
| 40 | 1000\*600\*2000H | 4 | 组 |  |  |
| **二、商务要求** | **参数是否响应（是/否）** | **备注(若不符合，或有优化建议，请在此栏填写)** |
| ▲实施方案、售后服务及其他要求 | 1、合同签订期：自中标通知书发出之日起 25 日历日内。2、交付使用时间：**合同签订后35日内完成供货安装并交付使用。** 3、交货地点：南宁市内（采购人指定地点）。4、交货方式：现场交货。5、售后服务要求：（1）送货上门，按现场条件全程安装调试，直至最终验收前产生的所有费用由供应商承担。（2）包修期：对所售设备提供八年的上门包修服务，所有非故意性损坏以及正常使用范围内造成的损坏均要提供维修及更换零配件；因人为因素故意性损坏出现的故障不在包修范围，但供应商也要积极帮助采购人修理。（3）质量保证期：所有家具的质量保证期不少于三年，在此保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，供应商须负责维修或调换，不另行付费。（4）故障响应时间：货物发生故障时，在接到采购人通知后2小时内到达现场处理，一般故障处理时限不超过12小时，12小时内不能修复的，提供替代品。（5）验收所需工具、器材由供应商自理；各项性能指标达到技术要求的，由供需双方共同签字认可，现场验收。（6）质保期内，供应商负责处理解决货物出现的质量及安全问题并承担一切费用。（7）供货产品为整体或板式安装结构，供货时不接受任何产品或原材料现场切割、焊接、加工、喷漆、胶粘等对现场环境产生负面影响的施工作业，否则不予验收，终止合同。 |  |  |
| ▲验收标准 | 1、所供产品应符合招标文件、采购合同约定的要求。2、所供产品为全新，且外观完好，无严重碰撞、表皮脱落、五金件生锈等明显瑕疵。3、所供产品结构牢固，无安全隐患。4、如有抽检要求的，检测结果符合招标文件招标项目采购需求及采购合同约定的要求。 5、所有产品均已运输至指定地点，并安装调试完毕。6、采购需求及采购合同约定的附件、工具、技术资料等齐全；提供产品使用说明书、合格证；产品表面贴金属商标牌，商标信息与供应商开标一览表信息不一致的，采购人有权拒绝验收。7、产品验收时，供应商必须按采购文件要求提供检测报告原件进行核查，检测报告应由具有检测资质的检测机构出具，不能提供检测报告原件的或检测报告不能满足承诺响应情况的，采购人有权拒绝验收。8、验收过程中所产生的一切费用（含委托第三方机构组织实施的验收费用）均由成交供应商承担，报价时应考虑相关费用。因验收不合格的，需要再次组织验收的，由此产生相关成本费用由成交供应商承担。9、为确保采购人所购产品质量、产品安全性及稳定性以及供应商所提供产品参数的真实性，供应商供货时，采购人将对供货产品进行产品测试。一旦发现虚假应标的情况，将按照有关规定追究供应商的责任。**10、全部产品数量均为暂估，签订合同后以采购人的下单数量作为结算依据。**11、最终制作方案：供应商应与采购人在家具安装现场实地复核家具尺寸，双方签字确定最终制作方案，供应商应按最终家具的复核尺寸进行加工生产，尺寸调整误差在±10%以内的，按中标单价结算，尺寸相差超出±10%的或甲方要求设计变更的，单价另行协商（按合同内同类项目进行折算）。12、供货安装完毕后，采购人有权进行家具产品抽样检测，如检测不合格的，供应商在10个日历日内按合同条款整改。如整改后检测仍有不合格的，采购人有权单方面取消合同，并扣除所有的履约保证金，并报政府采购监督管理部门依法追究违约责任。 |  |  |
| ▲投标报价 | 投标报价为采购人指定地点的现场交货价，包括：1、货物的价格：包括货款、零配件、安装调试费、验收费；2、货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格；3、运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务费；4、供应商中标后深化设计、图纸制作等相关费用；5、按采购人要求进行摆放的费用；6、安装后清理保洁、相关检测费用。注：供应商自行考虑完成项目所需的辅材、杂配件等数量；供应商报价时应充分考虑各项投标成本、税金等与本项目相关的一切费用，以及市场价格变动等风险，中标后采购人不再另行支付额外费用。 |  |  |
| ▲付款方式 | **1、本项目无预付款，验收合格后采购人一次性支付所有款项。**2、供应商按最终制作方案并根据采购人要求进行生产及安装，采购人凭双方签字确认的验收报告与供应商开具的真实有效发票支付对应款项。付款前供应商必须提供真实、有效、合法的正式发票，如提供假发票的，供应商除须向采购人补开合法发票外，并须赔偿采购人发票票面金额一倍的违约金，由此产生的一切损失均由供应商承担。 |  |  |
| ▲履约保证金 | 1、供应商在双方签订合同前2个工作日内应向采购人缴纳合同金额的2%作为履约保证金，本分标所有货物验收合格安装完毕后五个工作日内退还。2、验收不合格的项目，采购人依照合同约定扣除履约保证金，履约保证金不足以抵扣或情况严重的，采购人有权解除合同并追究其违约责任。3、履约保证金递交方式：银行转账、电汇或者银行出具的保函等非现金方式。由供应商在签订合同前按规定的金额直接缴入以下采购人账户。凭履约保证金缴纳凭证签订合同。户 名：广西医科大学第一附属医院 开户行：中国建设银行股份有限公司南宁医科大支行账 号：45001604560050501061 4、备注：（1）履约保证金不足额缴纳的，或银行出具的保函额度不足的或者银行保函有效期低于合同履行期限（即签订采购合同之日起至履行完合同约定的权利及义务之日止）的，不予签订合同。（2）采用银行出具的保函的，必须为无条件的银行保函，否则不予签订合同。 |  |  |
| 其它要求及说明 | 1、供应商保证向采购人提供的货物是全新、完整、未使用过的。2、本分标不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有此类产品参与投标的投标无效。3、供应商出具的检测报告必须符合国家标准及技术性能要求。4、供应商需承诺提供的检测报告中所检测的材料在本次投标的产品中使用。 |  |  |

**5、报价单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **楼层/区域名称** | **产品名称** | **产品图片** | **规格**(W\*D\*H)mm | **数量** | **单位** |  |  |
| 1 | **6层护工休息室** | 不锈钢地台架 | **IMG_256** | 5600W\*700D\*300H | 1 | 组 |  |  |
| 2 | 4400W\*700D\*300H | 1 | 组 |  |  |
| 3 | **6层洁具间** | 钢制货架 | **IMG_257** | 1500\*600\*2000H | 1 | 组 |  |  |
| 4 | 1450\*600\*2000H | 1 | 组 |  |  |
| 5 | **6层清洗处理间** | 不锈钢电动推车 | **IMG_258** | 1300W\*700D\*1150H | 3 | 组 |  |  |
| 6 | **6层清洗处理间** | 不锈钢货架 | **IMG_259** | 1200W\*600D\*1100H | 2 | 组 |  |  |
| 7 | **6层敷料打包** | 钢制货架 | **IMG_260** | 1500\*600\*2000H | 4 | 组 |  |  |
| 8 | **6层敷料打包** | 1150\*600\*2000H | 1 | 组 |  |  |
| 9 | **6层敷料打包** | 1000\*600\*2000H | 2 | 组 |  |  |
| 10 | **6层药品间** | 不锈钢无门柜 | **IMG_261** | 1400\*600\*1850H（5层，一层高度约320MM） | 2 | 组 |  |  |
| 11 | 1800\*600\*1850H（5层，一层高度约320MM） | 1 | 组 |  |  |
| 12 | **6层无菌器械存放室** | 不锈钢货架（封板） | **IMG_262** | 1000W\*600D\*2000H | 3 | 组 |  |  |
| 13 | 1400W\*600D\*2000H | 5 | 组 |  |  |
| 14 | 1700W\*600D\*2000H | 1 | 组 |  |  |
| 15 | **6层准备间** | 不锈钢货架（封板） | **IMG_263** | 1800W\*600D\*2000H | 1 | 组 |  |  |
| 16 | 1400W\*600D\*2000H | 2 | 组 |  |  |
| 17 | 1900W\*600D\*2000H | 1 | 组 |  |  |
| 18 | **7层术后器械清洗处理间** | 不锈钢电动推车 | **IMG_264** | 1300W\*700D\*1150H | 2 | 组 |  |  |
| 19 | **7层术后器械清洗处理间** | 不锈钢货架 | **IMG_265** | 1000W\*600D\*1100H | 1 | 组 |  |  |
| 20 | **7层药品间** | 不锈钢无门柜 | **IMG_266** | 1400\*600\*1850H（5层，一层高度约320MM） | 2 | 组 |  |  |
| 21 | 1950\*600\*1850H | 1 | 组 |  |  |
| 22 | **7层无菌器械存放室** | 不锈钢货架（封板） | **IMG_267** | 1400W\*600D\*2000H | 5 | 组 |  |  |
| 23 | 1200W\*600D\*2000H | 1 | 组 |  |  |
| 24 | 1850W\*600D\*2000H | 3 | 组 |  |  |
| 25 | **7层无菌器械存放室** | 不锈钢货架（封板） | **IMG_268** | 1100W\*600D\*2000H | 8 | 组 |  |  |
| 26 | 1500W\*600D\*2000H | 2 | 组 |  |  |
| 27 | **7层准备间** | 不锈钢货架（封板） | **IMG_269** | 1000W\*600D\*2000H | 1 | 组 |  |  |
| 28 | 2000W\*600D\*2000H | 2 | 组 |  |  |
| 29 | 1500W\*600D\*2000H | 4 | 组 |  |  |
| 30 | 1300W\*600D\*2000H | 3 | 组 |  |  |
| 31 | **7层耗材间** | 不锈钢货架（封板） | **IMG_270** | 1200W\*600D\*2000H | 1 | 组 |  |  |
| 32 | 1500W\*600D\*2000H | 7 | 组 |  |  |
| 33 | **9层仪器室** | 钢制货架 | **IMG_271** | 2000\*600\*2000H | 2 | 组 |  |  |
| 34 | 1650\*600\*2000H | 1 | 组 |  |  |
| 35 | 1500\*600\*2000H | 3 | 组 |  |  |
| 36 | 1000\*600\*2000H | 1 | 组 |  |  |
| 37 | **9楼** | 钢制货架 | **IMG_272** | 1150\*600\*2000H | 4 | 组 |  |  |
| 38 | 1650\*600\*2000H | 6 | 组 |  |  |
| 39 | 1500\*600\*2000H | 12 | 组 |  |  |
| 40 | 1000\*600\*2000H | 4 | 组 |  |  |

提示：

1、投标报价为采购人指定地点的现场交货价，包括：（1）货物的价格：包括货款、零配件、安装调试费、验收费；（2）货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格；（3）运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务费；（4）供应商中标后深化设计、图纸制作等相关费用；（5）按采购人要求进行摆放的费用；（6）安装后清理保洁、相关检测费用。

2、供应商自行考虑完成项目所需的辅材、杂配件等数量；供应商报价时应充分考虑各项投标成本、税金等与本项目相关的一切费用，以及市场价格变动等风险。

**6、提供自2023年1月1日以来同类项目业绩至少三份（提供合同关键页、成交公告等证明材料）**

**7、小样清单**